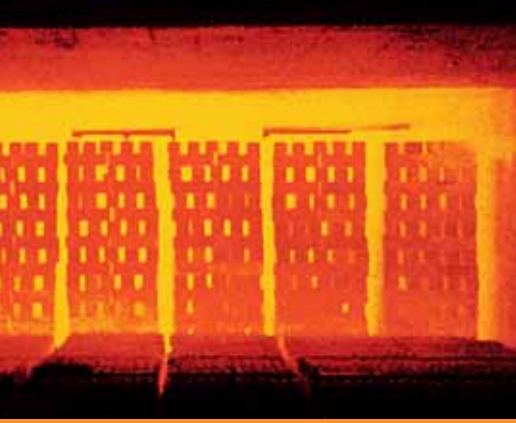




**TUĞLA BEKLERİ
PROCESS BURNERS FOR BRICK INDUSTRY**



Tuğla pişirme ve kurutma fırınlarında yaş olan mamülün homojen olarak optimum sürede neminin alınması, içindeki suyun buharlaştırılması gerekmektedir. Kurutma-pişirme sisteminin yanlış dizaynı, ürünün pişirme esnasında, çatlamasına, patlamasına, homojen ve dayanıklı pişmemesine neden olur. Bundan dolayı her hammaddeye özel yoğun mühendislik hesaplamaları, tecrübe ve otomasyon sistemi gerekmektedir.

Tuğla bekleri; Tünel, Kamaralı ve Hoffmann Tipi fırınlarda tuğla veya kiremit kurutma-pişirme için kullanılan uzun alev borulu beklerdir.

Tuğla bekleri; gaz hatları, kontrol panosu ve bağlantı elemanları dahil komple sistem olarak yakmaya hazır halde araba üzerine monte edilebilir.

Tuğla bekleri; fırının üst kısmında bulunan raylar üzerinde tekerlekli arabaları sayesinde hareket ettirilebilir.

In brick drying ovens the damp product which has to be homogeneous dry in an optimum period, the water inside of the product has to be vaporized. Wrong design of the drying-heating system is caused by blowing up, cracking, splitting of the product during the heating process. The product will be not resistant. Therefore, every row material needs special engineering calculations, experience and automation system.

Brick process burners used for ovens Hoffmann type, Tunnel type and Cabin type or for drying-heating of bricks or tile and these burners have long flame tubes.

AVANTAJLARI :

- Elektronik ateşlemeli brülörün alev borusu ve türbülatorü yüksek sıcaklığa dayanıklı Cr-Ni malzemeden imal edilmiş olup, gaz ve hava ayar kelebek vanalar üzerindedir.
- Bek otomatik alev kontrol sistemi ile çalışabilme özelliğine sahiptir.
- İhtiyaç ve isteğe bağlı olarak on/off, manuel oransal ve tam oransal olarak çalıştırılabilirler.
- Tekli ve çoklu sistemler ile bölgesel kontrollü sistemlere oldukça kolay adapte edilebilirler.
- Hassas sıcaklık ayarına sahiptirler.
- Çalışma yerine ve prosesin özelliklerine göre istenilen boyda alev borusu ile imal edilir.
- Bek üzerindeki kol vasıtasıyla, ayarlanabilir türbülator mesafesi sayesinde alev boyu ve çapı kontrol edilebilir.

ADVANTAGES :

- Gas process burner is equipped with electronic ignition system and flame tube that is produced with special material so it can resist to high temperature.
- Also this burner is working with automatic control system.
- There are few control system such as one stage, manual modulating and full modulating.
- These burners can be adaptable to single burner system or more than one burner, zone controls.
- Sensitive heat adjustment.
- According to customer request flame tube can be produced in different length.
- Flame length and diameter can be controlled on the burner.

BRÜLÖR TİPİ (BURNER TYPE)	KAPASİTE (CAPACITY) [Kcal/h]	KAPASİTE (CAPACITY) [kW]	DOĞALGAZ TÜKETİMİ (NATURAL GAS CONSUMPTION) [Nm ³ /h]	LPG GAZ TÜKETİMİ (LPG GAS CONSUMPTION) [Nm ³ /h]	FAN DEBİSİ (FAN RATE) [Nm ³ /h]
TFPB 25	25,000	29	3.03	1.11	36
TFPB 50	50,000	58	6.06	2.22	73
TFPB 75	75,000	87	9.09	3.33	109
TFPB 100	100,000	116	12.12	4.44	145

• Katalogdaki verilen teknik doneler sadece bilgilendirme amaçlı olup bağlayıcı değildir; üretici firma önceden herhangi bir uyarı yapmadan değişiklik yapma hakkına sahiptir.

XXXXXXXX.2007



TERMO ISI
Sistemleri Ticaret ve Sanayi A.Ş.

Atatürk Caddesi Samibey Sokak No: 4
34843 Maltepe / İSTANBUL
Tel.: (0216) 442 93 00 (Pbx) Faks: (0216) 370 45 03
E-mail: th@termo-heat.com www.termo-heat.com